

До Науково-методичного центру Служби стандартних зразків складу та властивостей речовин і матеріалів  
 ННЦ «Інститут метрології»  
 Генеральному директору Неежмакову П. І.

Вихідний № \_\_\_\_\_ від \_\_\_\_\_.\_\_\_\_\_.2019 р.

**З А Я В К А № \_\_\_\_\_**  
**на визначення придатності стандартних зразків,**  
**що застосовуються при проведенні повірки законодавчо регульованих**  
**засобів вимірювальної техніки**

ДП \_\_\_\_\_  
 (назва підприємства – заявника, код ЄДРПОУ)

просить провести визначення придатності стандартних зразків що застосовуються при проведенні повірки законодавчо регульованих засобів вимірювальної техніки. Оплату гарантуємо.

Перелік методик повірки законодавчо регульованих засобів вимірювальної техніки (групованих за видами вимірювань) зі зазначенням відповідних стандартних зразків, використовуваних ДП \_\_\_\_\_ під час проведення повірки згідно з цими методиками, наведено у Додатку А до цієї Заявки.

До Заявки додаються завірені підприємством:

— копії методик повірки, або копії витягів вступних частин (що визначають найменування і сферу застосування) та розділів "Засоби повірки", "Підготовка до проведення повірки" і "Проведення повірки" зазначених у Додатку А методик повірки законодавчо регульованих засобів вимірювальної техніки, що регламентують застосування стандартних зразків (Додаток Б);

— копії сертифікатів (паспортів) на зазначені у Додатку А стандартні зразки (Додаток В);

Оперативний зв'язок за цією Заявкою треба підтримувати з уповноваженим співробітником \_\_\_\_\_, посада \_\_\_\_\_, тел.: \_\_\_\_\_, e-mail: \_\_\_\_\_.

Наші реквізити:

Замовник	ДП « _____ », ТОВ « _____ »
В особі	Директора Іванова І.І., що діє
На підставі	Статуту / або довіреності
Наші реквізити	49107, м. ХХХХХ, вул.ХХХХХХ, ХХ
	Р/р ХХХХХХХХХХХХХХ у ПуАТ «ХХХХбанк» м. ХХХХХ,
	МФО ХХХХХХ, Код ЄДРПОУ ХХХХХХХХ,
	ПІН ХХХХХХХХХХХХХХ, свідоцтво № ХХХХХХХХ

Керівник підприємства \_\_\_\_\_  
 (підпис)

\_\_\_\_\_ (прізвище, ініціали)

Печатка

**Перелік методик повірки законодавчо регульованих засобів вимірювальної техніки,  
що передбачають застосування стандартних зразків, використовуваних  
ДП \_\_\_\_\_ при проведенні повірки**

№ п/ч	Найменування, шифр документа на методіку повірки ЗВТ (методика)	Найменування вимірюваної величини і припустима похибка ЗВТ, що повіряється	Встановлені методикою вимоги до застосовуваного СЗ			Вид і шифр документа на СЗ, фактично застосований підприємством	Фактичні умови зберігання СЗ на підприємстві
			найменування та інтервал припустимих значень сертифікованої властивості СЗ за методикою	похибка чи невизначеність значення СЗ, регламентовані методикою	ідентифікатор (шифр, код) СЗ, регламентованого методикою		
Вид вимірювань —							
1							
2							
3							
4							
5							
...							
Вид вимірювань —							
6							

Уповноважений співробітник, посада, \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (прізвище, ініціали)

\_\_\_\_\_ (підпис)

Печатка

Додаток Б до Заявки № \_\_\_\_\_ від \_\_\_\_\_ 201\_\_ р.  
(обов'язковий)

Копії доданих до Заявки методик повірки, або копії витягів вступних частин (що визначають найменування і сферу застосування) та розділів "Засоби повірки", "Підготовка до проведення повірки" і "Проведення повірки" методик повірки законодавчо регульованих засобів вимірювальної техніки, що регламентують застосування стандартних зразків:

1. \_\_\_\_\_ на \_\_\_ стор.
2. \_\_\_\_\_ на \_\_\_ стор.
3. \_\_\_\_\_ на \_\_\_ стор.
3. \_\_\_\_\_ на \_\_\_ стор.
- ... \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

Уповноважений співробітник, посада, \_\_\_\_\_  
(прізвище, ініціали) (підпис)  
Печатка

\_\_\_\_\_

Додаток В до Заявки № \_\_\_\_\_ від \_\_\_\_\_ 201\_\_ р.  
(обов'язковий)

Копії доданих до Заявки сертифікатів (паспортів) на стандартні зразки (для стандартних зразків закордонного виробництва — з додаванням текстів перекладу документів українською мовою):

1. \_\_\_\_\_ на \_\_\_ стор.
2. \_\_\_\_\_ на \_\_\_ стор.
3. \_\_\_\_\_ на \_\_\_ стор.
- ... \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

Уповноважений співробітник, посада, \_\_\_\_\_  
(прізвище, ініціали) (підпис)  
Печатка